

**Uchwała Nr III/57/2019**  
**Rady Powiatu w Olsztynie**  
**z dnia 29 marca 2019 r.**

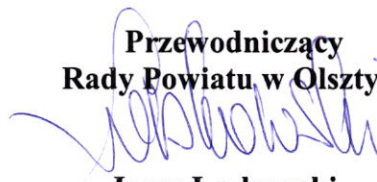
**w sprawie wyboru przez Radę Powiatu w Olsztynie przedstawicieli do składu Rady Społecznej Zespołu Zakładów Opieki Zdrowotnej w Dobrym Mieście**

Na podstawie art. 48 ust. 6 pkt 2 lit. b) tiret drugie ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2018 r., poz. 2190 z późn. zm.) **uchwała się**, co następuje:

§ 1. Do składu Rady Społecznej Zespołu Zakładów Opieki Zdrowotnej w Dobrym Mieście, jako przedstawiciele wybrani przez Radę Powiatu w Olsztynie, wchodzi następujące osoby:

- Agnieszka Falkowska
- Marek Iliuczonek
- Stanisław Niepsuj
- Wioletta Nowak
- Weronika Ulewicz

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

  
**Przewodniczący**  
**Rady Powiatu w Olsztynie**  
**Jerzy Laskowski**